Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/UA05/000005

International filing date: 03 February 2005 (03.02.2005)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: UA

Number: 20040504021

Filing date: 26 May 2004 (26.05.2004)

Date of receipt at the International Bureau: 22 March 2005 (22.03.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in

compliance with Rule 17.1(a) or (b)



ALLEGERALITERE CELETRALITERE CONTROLLE CONTROL

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ ГНАУКИ УКРАЇНИ ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ ВЛАСНОСТІ УКРАЇНСЬКИЙ ІНСТИТУТ ПРОМИСЛОВОЇ ВЛАСНОСТІ (УКРПАТЕНТ)

Україна, МСП 01601, м. Київ-42, вул. Глазунова, 1, тел. факс 494-05-06

14" 03:20 50:2030 2:22:23

Міністерство освіти і науки України цим засвідчує, що

додані матеріали є точним відтворенням первісного опису.

формули креслень заявки № 20040504021 на видачу патенту на

корисну модель, поданог 26.05.2004

Haspa kopnenormoneni et et et et et misak mine apkin

Дійсні автори: Білівітін Ю.С., Гриневський О.А

За доручениям Державного департаменту інтелектуальної власності

А.Красовська

Гільза цигарки.

Корисна модель відноситься до товарів народного споживання, а саме до тютюнової, фармацевтичної та інших промисловостей і може бути використана при виробництві цигарок будь-якого призначення.

Відомою є гільза цигарки російської тютюнової фабрики "Донской табак" (Бизнес и финансы, № 161, Ростов-на-Дону, 05.09.2001), що включає оболонку для курильного матеріалу і порожнистий мундштук, який встановлений усередині оболонки для курильного матеріалу, при цьому порожнистий мундштук з'єднаний з оболонкою для курильного матеріалу за допомогою клею, що дозволяє отримати герметичне з'єднання оболонки для курильного матеріалу з порожнистим мундштуком.

Загальними ознаками відомої гільзи цигарки і рішення, що заявляється, є оболонка для курильного матеріалу і порожнистий мундштук, який встановлений в порожнині оболонки для курильного матеріалу.

Конструкція відомої гільзи цигарки дозволяє, за рахунок з'єднання порожнистого мундштука з оболонкою для курильного матеріалу за допомогою клею, отримати герметичне з'єднання оболонки для курильного матеріалу з порожнистим мундштуком, однак при зберіганні порожніх цигаркових гільз і при їх транспортуванні оболонка піддається деформуванню, що утруднює заповнення її курильним матеріалом.

Також є відомою гільза цигарки за патентом ФРН № 3518831, МКВ: А24С5/47, пріоритет від 04.06.1984, що включає оболонку для курильного матеріалу і порожнистий мундштук, який встановлений в порожнині оболонки для курильного матеріалу, при цьому в каналі порожнистого мундштука розташований спіральний елемент, який виконаний з паперу, що дозволяє знизити потрапляння шкідливих речовин до організму людини за рахунок осідання їх на поверхні вставки і знизити температуру диму, що надходить під час куріння цигарки оболонки для курильного матеріалу до порожнистого мундштука і далі до рота курця.

Загальними ознаками гільзи цигарки за прототипом і рішення, що заявляється, ε оболонка для курильного матеріалу і порожнистий мундштук, який встановлений в порожнині оболонки для курильного матеріалу.

Конструкція зазначеної гільзи дозволяє за рахунок спірального елементу, який розташований в каналі порожнистого мундштука, знизити потрапляння шкідливих речовин до організму людини за рахунок осідання їх на поверхні вставки і знизити температуру диму, однак при зберіганні порожніх цигаркових гільз і при їх транспортуванні оболонка піддається деформуванню, що утруднює заповнення її курильним матеріалом. До того ж при заповненні оболонки непресованим курильним матеріалом велика кількість його частинок потрапляє до каналу порожнистого мундштука, підвищує витрати курильного матеріалу і знижує комфортність при курінні.

За прототип вибрана гільза цигарки за патентом України № 2518, МКВ: А24С5/47, пріоритет від 04.02.2004, що включає оболонку для курильного матеріалу і порожнистий мундштук, який розташований усередині оболонки для курильного матеріалу, при цьому порожнистий мундштук виконаний деформованим з можливістю часткового перекривання його каналу з боку порожнини оболонки для курильного матеріалу. При набиванні гільзи цигарки непресованим курильним матеріалом, а також під час куріння цигарки, деформована частина порожнистого мундштука з можливістю часткового

перекривання його каналу з боку порожнини оболонки для курильного матеріалу запобігає потраплянню частинок непресованої речовини з порожнини оболонки до каналу порожнистого мундштука, що дозволяє знизити витрати курильного матеріалу і підвищити комфортність при курінні.

Загальними ознаками гільзи цигарки за прототипом і рішення, що заявляється, ε оболонка для курильного матеріалу і порожнистий мундштук, який встановлений усередині оболонки для курильного матеріалу.

Гільза цигарки за прототипом дозволяє запобігти потраплянню частинок непресованого курильного матеріалу з порожнини оболонки для курильного матеріалу до каналу порожнистого мундштука, однак при зберіганні порожніх цигаркових гільз і при їх транспортуванні оболонка для курильного матеріалу піддається деформуванню, що утруднює її заповнення курильним матеріалом.

В основу корисної моделі поставлена задача удосконалення гільзи цигарки шляхом виконання конструктивних елементів з тим, щоб забезпечити запобігання деформації порожньої оболонки до її заповнення курильним матеріалом.

Поставлена задача вирішується тим, що в гільзі цигарки, що включає оболонку для курильного матеріалу і порожнистий мундштук, встановлений усередині оболонки для курильного матеріалу, відповідно до корисної моделі, довжина порожнистого мундштука перевищує довжину оболонки для курильного матеріалу і порожнистий мундштук встановлений з можливістю переміщення уздовж подовжньої осі оболонки для курильного матеріалу.

Перераховані ознаки є істотними ознаками корисної моделі.

Можливе виконання порожнистого мундштука деформованим з одного боку з частковим перекриванням його каналу, що запобігає потраплянню частинок непресованої речовини з порожнини оболонки до каналу порожнистого мундштука.

В каналі порожнистого мундштука можлива установка перфорованої перегородки, що також запобігає потраплянню частинок непресованої речовини з порожнини оболонки до каналу порожнистого мундштука.

Деформовану частину порожнистого мундштука можливо виконати перфорованою.

Причинно-наслідковий зв'язок істотних ознак корисної моделі з технічним результатом, що досягається, виявляється в наступному.

Оболонка для курильного матеріалу, порожнистий мундштук, встановлений усередині оболонки для курильного матеріалу, довжина якого перевищує довжину оболонки для курильного матеріалу, установка мундштука з можливістю переміщення уздовж подовжньої осі оболонки для курильного матеріалу запобігають деформації порожньої оболонки до її заповнення курильним матеріалом.

Порожнистий мундштук, довжина якого перевищує довжину оболонки курильного матеріалу, встановлений усередині оболонки для курильного матеріалу, фіксує оболонку, запобігає деформації оболонки до її заповнення курильним матеріалом. Переміщення порожнистого мундштука уздовж подовжньої осі оболонки для курильного матеріалу до заданого положення забезпечує можливість заповнення оболонки курильним матеріалом.

Крім того, величина переміщення порожнистого мундштука уздовж подовжньої осі оболонки забезпечує регулювання дози курильного матеріалу в цигарці при заповненні оболонки курильним матеріалом.

Нижче наводиться опис гільзи цигарки, що заявляється, з посиланням на креслення, на яких зображено:

- Фігура 1. Гільза цигарки при зберіганні, загальний вигляд.
- Фігура 2. Гільза цигарки перед заповненням оболонки курильним матеріалом.
- Фігура 3. Гільза цигарки при зберіганні, подовжній розріз.
- Фігура 4. Гільза цигарки, вид А на фігурі 1.
- Фігура 5. Гільза цигарки, розріз Б-Б на фігурі 1.

Фігура б. Гільза цигарки з перфорованою перегородкою, подовжній розріз.

Фігура 7. Гільза цигарки, розріз А-А на фігурі 6.

Гільза цигарки включає оболонку для курильного матеріалу 1 і порожнистий мундштук 2, довжина якого перебільшує довжину оболонки для курильного матеріалу 1 і який встановлений усередині оболонки для курильного матеріалу 1 з можливістю переміщення уздовж її подовжньої осі.

Для запобігання потраплянню частинок непресованого курильного матеріалу до каналу 3 порожнистого мундштука 2, з порожнини 4 оболонки для курильного матеріалу 1 доцільно порожнистий мундштук 2 з одного боку виконати деформованим з можливістю часткового перекривання його каналу 3. Як варіанти виконання, деформовану частину 5 порожнистого мундштука 2 можна виконати перфорованою, або в каналі 3 порожнистого мундштука 2 встановити перфоровану перегородку 6.

Гільзу цигарки використовують таким чином. Перед заповнюванням порожнини 4 оболонки для курильного матеріалу 1, мундштук 2 перемішують уздовж подовжньої осі оболонки для курильного матеріалу 1, забезпечуючи розташування деформованої частини 5 порожнистого мундштука 2 в порожнині оболонки для курильного матеріалу 1, в залежності від кількості курильного матеріалу, в якості якого може бути як пресована, так і непресована речовина. Деформована частина 5 порожнистого мундштука 2, або, в іншому варіанті, перфорована перегородка 6, яка встановлена в каналі 3 порожнистого мундштука 2, запобігають потраплянню частинок непресованого курильного матеріалу до каналу 3 порожнистого мундштука 2 під час заповнювання оболонки курильного матеріалу 1. При підпалюванні курильного матеріалу, який розташований в порожнині 4 оболонки для курильного матеріалу 1 і курінні цигарки дим з порожнини 4 оболонки для курильного матеріалу 1 потрапляє до каналу 3 порожнистого мундштука 2 і далі до рота курильного матеріалу 1 потрапляє до каналу 3 порожнини 4 оболонки для курильного матеріалу 1 потрапляє до каналу 3 порожнистого мундштука 2 і далі до рота курильного матеріалу 1 потрапляє до каналу 3 порожнистого мундштука 2 і далі до рота курильного матеріалу 1 потрапляє до каналу 3 порожнини 4 оболонки для курильного матеріалу

1 до каналу 3 порожнистого мундштука 2, деформовану частину 5 порожнистого мундштука 2 можна виконати перфорованою.

Гільза цигарки, що заявляється є простою за конструкцією і надійною в роботі, а запобігання деформації порожньої оболонки до її заповнення курильним матеріалом з можливістю дозування курильного матеріалу при заповненні оболонки дає їй перевагу перед прототипом.

Заявники:

Ю.С. Білівітін

О.А. Гриневський

Формула корисної моделі.

1. Гільза цигарки, що включає оболонку для курильного матеріалу і порожнистий мундштук, встановлений усередині оболонки для курильного матеріалу,

яка відрізняється тим,

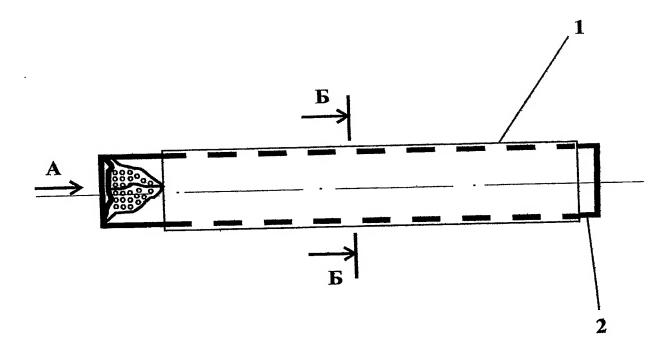
що довжина порожнистого мундштука перевищує довжину оболонки для курильного матеріалу і порожнистий мундштук встановлений з можливістю переміщення уздовж подовжньої осі оболонки для курильного матеріалу.

- 2. Гільза цигарки за п. 1, яка відрізняється тим, що порожнистий мундштук з одного боку деформований з можливістю часткового перекривання його каналу.
- 3. Гільза цигарки за п. 1, яка відрізняється тим, що в каналі порожнистого мундштука встановлена перфорована перегородка.
- 4. Гільза цигарки за п. 2, яка відрізняється тим, що деформована частина порожнистого мундштука виконана перфорованою.

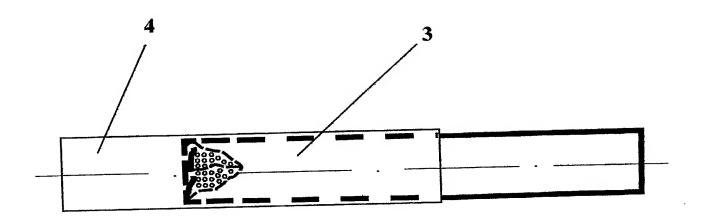
Заявники:

Ю.С. Білівітін

О.А. Гриневський

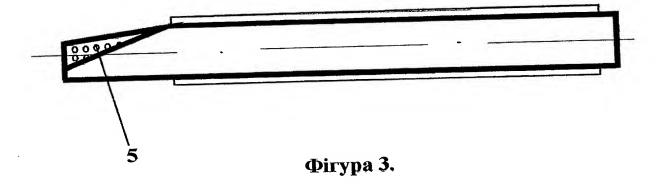


Фігура 1.

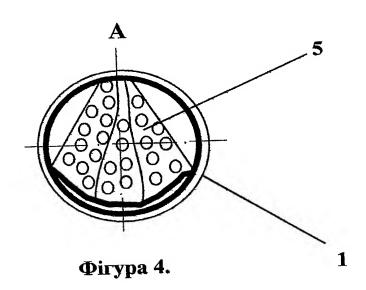


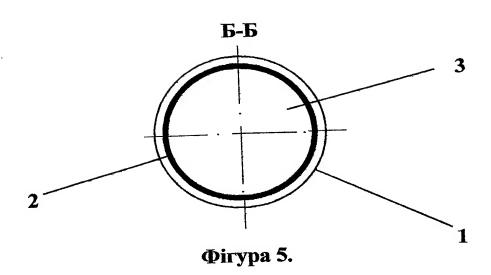
Фігура 2.

Гільза цигарки

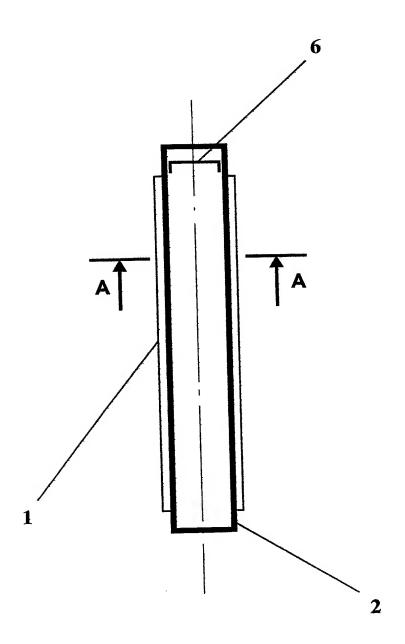


Гільза цигарки

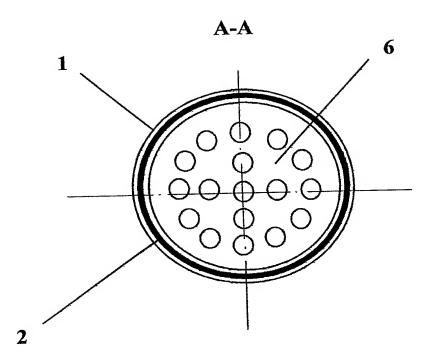




Гільза цигарки.



Фігура 6.



Фігура 7.

Реферат.

- 1.Об'єкт корисної моделі. Гільза цигарки.
- **2. Галузь застосування.** Тютюнова і фармацевтична промисловість; може бути використана при виробництві цигарок будь-якого призначення.
- 3. Суть корисної моделі. Гільза цигарки включає оболонку для курильного матеріалу і порожнистий мундштук, довжина якого перевищує довжину оболонки для курильного матеріалу, встановлений усередині оболонки для курильного матеріалу з можливістю переміщення уздовж її подовжньої осі.
- **4. Технічний результат.** Запобігання деформації порожньої оболонки до її заповнення курильним матеріалом.

3 з. п. ф-ли, 7 іл.